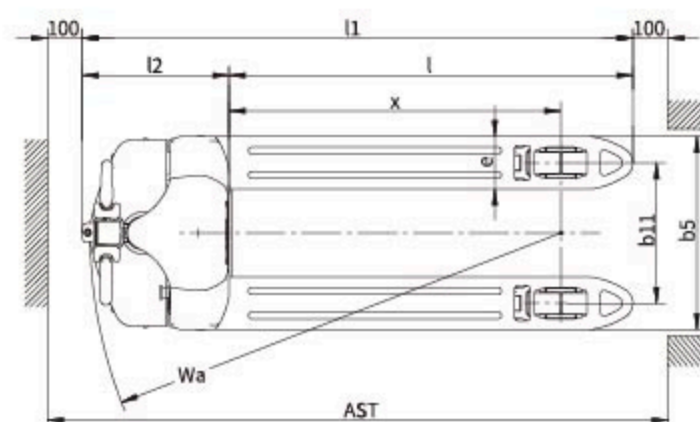
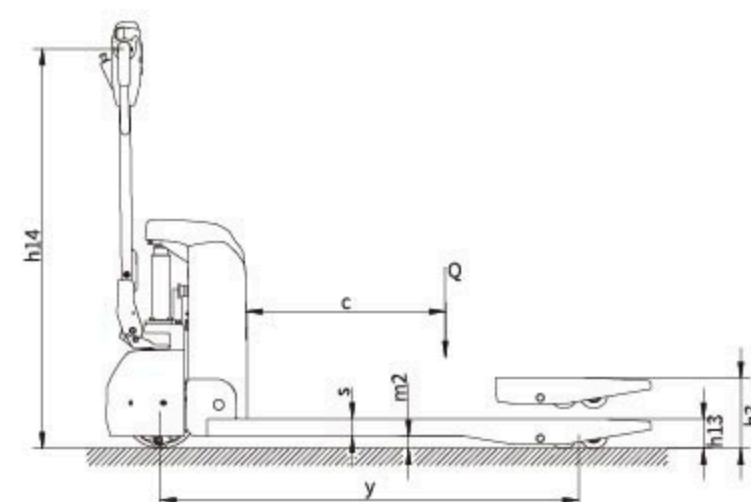


Données du fabricant et caractéristiques de conception							
Caractéristiques							
1.01	Fabricant	HELI					
1.02	Modèle	CBD15J-Li3	CBD18J-Li3		CBD20J-Li3		
1.03	Unité de puissance	Électrique		Électrique		Électrique	
1.04	Opération	à conducteur à pied		à conducteur à pied		à conducteur à pied	
1.05	Poids nominal de traction	Q (t)	1.5	1.8	2.0		
1.06	Centre de charge	c (mm)	600	600	600		
1.07	Centre de l'essieu à la face de la fourche	x (mm)	944	944	944		
1.08	Empattement	y (mm)	1190	1190	1190		
Poids							
2.01	Poids de service avec batterie	kg	138	148	150		
Roues/Pneus							
3.01	Type de roues		Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane		
3.02	Taille de la roue motrice	Φ×w(mm)	Φ210×70	Φ210×70	Φ210×70		
3.03	Taille de la roue de roulement	Φ×w(mm)	Φ80×60	Φ80×60	Φ80×60		
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=entraîne)		1x/4	1x/4	1x/4		
3.05	Largeur de la voie	b11 (mm)	400/535	400/535	400/535		
Dimensions							
4.01	Levée	h3 (mm)	200	200	200		
4.02	Hauteur totale (avec poignée)	h14 (mm)	725/1145	725/1145	725/1145		
4.03	Longueur abaissée	h13 (mm)	85	85	85		
4.04	Longueur totale	l1 (mm)	1550	1550	1550		
4.05	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2 (mm)	400	400	400		
4.06	Largeur totale	b1/ b2 (mm)	550/685	550/685	550/685		
4.07	Dimensions de la fourche	s/e/l (mm)	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150		
4.08	Largeur extérieure fourches	b5 (mm)	550/685	550/685	550/685		
4.09	Garde au sol minimale	m2 (mm)	35	35	35		
4.10	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 le long des fourches	Ast (mm)	1750	1750	1750		
4.11	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	Ast (mm)	1800	1800	1800		
4.12	Rayon de braquage minimum	Wa (mm)	1345	1345	1345		
Performance							
5.01	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	(km/h)	4.2/4.5	4.2/4.5	4.2/4.5		
5.02	Capacité maximale de montée, avec/sans charge	(%)	5/10	5/10	5/10		
5.03	Frein de service		Frein électromagnétique	Frein électromagnétique	Frein électromagnétique		
Entraînement							
6.01	Moteur d'entraînement, 60 minutes de fonctionnement	(kW)	0.75	0.75	0.75		
6.02	Puissance du moteur de levage à S3 15 %	(kW)	0.8	0.8	0.8		
6.03	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non		non	non	non		
6.04	Tension de la batterie/capacité nominale	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40	48/15	48/20
6.05	Poids de la batterie (±5%)	(kg)	5.5	7	8.2	7	8.2
7.01	Type de commande de l'entraînement		DC	DC	DC		
7.02	Niveau de bruit à l'oreille de l'opérateur	(dB(A))	≤70	≤70	≤70		
7.03	Type de direction		Direction mécanique	Direction mécanique	Direction mécanique		
7.04	Marque du contrôleur		Curtis	Curtis	Curtis		



CBD15J/18J/20J-Li3

TRANSPALETTE LITHIUM 3^{ÈME} GÉNÉRATION



Capacité de charge **1.5-2t**



ANHUI HELI CO., LTD.

Adresse : N° 668, route de Fang Xing, Hefei, Chine,
 Fax : +86-551-63639966
 Tél. : +86-551-63639068 (États-Unis) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;
 63662105 (Afrique Moyen-Orient) ; 63639530
 (Commercialisation à l'étranger)



LinkedIn








YouTube



Facebook

1 FACILITE D'ENTRETIEN



-  Batterie lithium, sans entretien
-  Moteur d'entraînement asynchrone, sans entretien
-  Remplacement de batterie en **5 secondes**
-  Affichage de code d'erreur
-  Services après-vente et accessoires parfaits

 Chargeur externe standard

2 PERFORMANCES



-  SANS CHARGE **4.5Km/h**
-  EN CHARGE **4.2Km/h**

Pente admissible



3 CARACTÉRISTIQUES



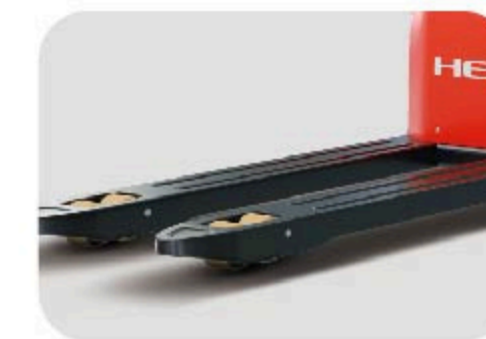
Chargeur intégré (en option)



Chargeur externe



Conception concave



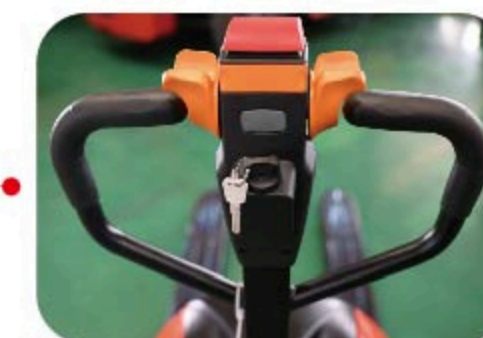
Fourches intégrales



Roue en PU



Poignée intelligente (en option)



Poignée normale



Interrupteur d'arrêt d'urgence



Bloc de fixation du faisceau de câbles



Capot de protection

